

OFERTA DLA GÓRNICTWA



PRZEDSIĘBIORSTWO GÓRNICZE

DEMEX

DEMEX

Przedsiębiorstwo Górnicze Demex Sp. z o.o. powstało w roku 1991. Pierwsza siedziba Zarządu Spółki znajdowała się w budynku rozdzielni Zespołu Szybu „Maciej” należącego do nieczynnej kopalni Concordia w Zabrze. Główną dziedziną działalności była i jest nadal produkcja wyrobów na potrzeby górnictwa. W 1993 roku wraz z rozwojem produkcji firma przeniósła swoją siedzibę oraz nowoczesną linię produkcyjną na teren przemysłowy po dawnej Kopalni Ludwik w Zabrzu przy ulicy Hagera.

Atutem firmy jest ponad dwudziestoletnie doświadczenie w branży górniczej, gwarantujące wysoką jakość produktów spełniających oczekiwania rynku. Świadczy o tym m. in. uzyskanie w 2004 roku certyfikatu Systemu Zarządzania Jakością ISO. Największym priorytetem firmy jest jej rozwój, inwestycje w badania nad wyrobami górnictwem, ciągłe udoskonalanie swoich produktów oraz wprowadzanie nowych innowacyjnych rozwiązań.

Dodatkową płaszczyzną działalności Spółki jest opieka i rewitalizacja zabytkowych zabudowań Kopalni Concordia oraz Ludwik, a także udostępnianie dla innych podmiotów gospodarczych powierzchni w zrewitalizowanych budynkach. Jednym ze sztanदारowych nowatorskich rozwiązań Spółki było przekształcenie górnictwa szybu Maciej w ujęcie wody pitnej.

Zapraszam do współpracy
dr inż. Zbigniew Barecki

Prezes Przedsiębiorstwa Górniczego Demex Sp. z o.o.

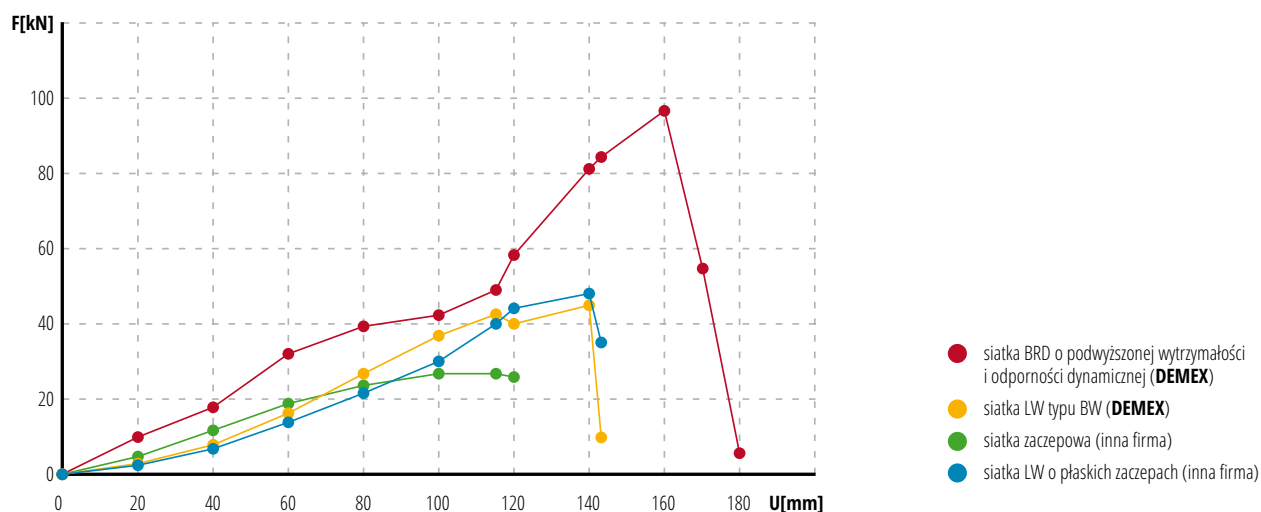


Jakość naszych produktów

Rosnące wymagania Klientów, starania o utrzymanie wypracowanej pozycji na rynku oraz potrzeba pozyskiwania nowych Klientów wymagają wdrożenia i utrzymania Systemu Zarządzania Jakością. Nasz system oparty na normie **PN ISO 9001:2000**, ukierunkowany jest na ciągłe doskonalenie jakości świadczonych usług oraz wytwarzanych produktów. Zadania wykonywane są terminowo oraz rzetelnie.

Dzięki utrzymywanym wysokim standardom usług w trakcie całej działalności Przedsiębiorstwa nie odnotowano żadnych uwag reklamacyjnych do jakości wytwarzanych produktów.

Każdy produkt przed wprowadzeniem na rynek jest dokładnie testowany zarówno w warunkach laboratoryjnych jak i naturalnych górniczych. O unikatowości i wysokiej jakości produktów świadczy także liczba opatentowanych rozwiązań technicznych, wykorzystywanych w produkcji całego asortymentu.



Zestawienia uśrednionych pomiarów siły nacisku F [kN] w funkcji ugięcia U [mm] dla siatek okładzinowych różnych konstrukcji wykonanych dla rozstawu odrzwi L-1.0 m, z prętów.

LABORATORIUM BADAWCZE

Przedsiębiorstwo dysponuje własnym laboratorium badawczym, które jest wyposażone w aparaturę pomiarową umożliwiającą prowadzenie badań nad nowymi rozwiązaniami, a także pozwalającą na prowadzenie ciągłego monitoringu jakości wytwarzanych produktów i utrzymanie wysokiego jej poziomu.

W ramach Laboratorium funkcjonuje również specjalistyczne stanowisko do badań odporności dynamicznej różnych elementów obudowy górniczej (np. stojaków, kotew, siatek okładzinowych oraz rozpór) z możliwością pełnej rejestracji parametrów.



Siatki okładzinowe zgrzewane łańcuchowo-węzłowe **BW**

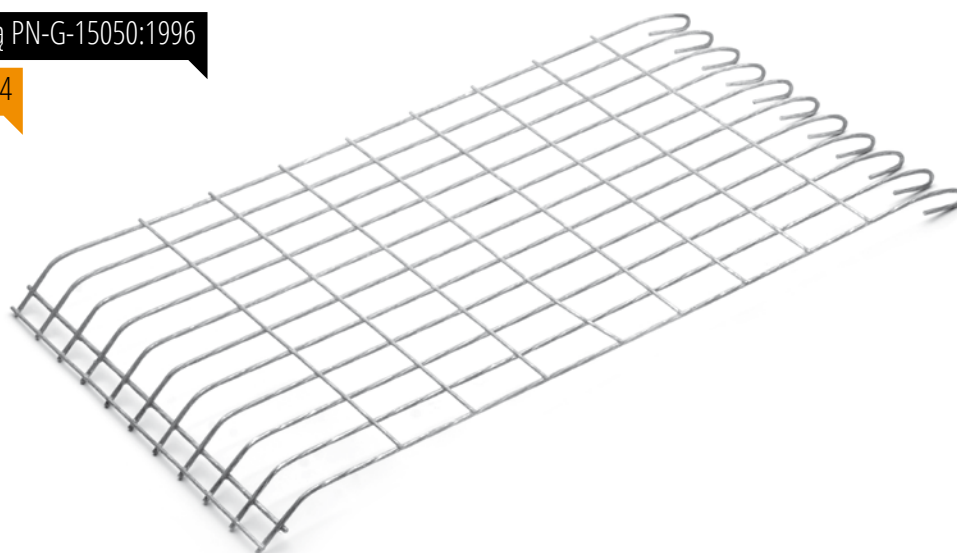
BW

Siatki okładzinowe zgrzewane łańcuchowo-węzłowe



Zgodnie z normą PN-G-15050:1996

Patent nr 185474



DEMEX

Siatki okładzinowe zgrzewane łańcuchowo-węzłowe **BW**

WYMIARY

- długość dla rozstawu odrzwi do 1,5 m
- szerokość 0,5÷1,0 m

MOMENT ZGINAJĄCY do 20 kNm (dla siatki o szerokości 0.5 m)

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE

- łatwy montaż w wyrobisku
- wysoka odporność na oddziaływania górotworu
- montaż w obrysie obudowy chodnikowej
- zapewnienie wysokiego bezpieczeństwa pracy – wstępne zabezpieczenie stropu

WYKONANIE

- standardowe
- ocynkowane

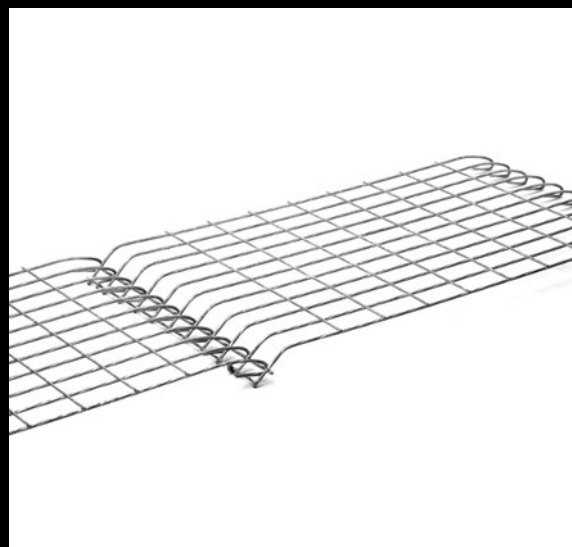
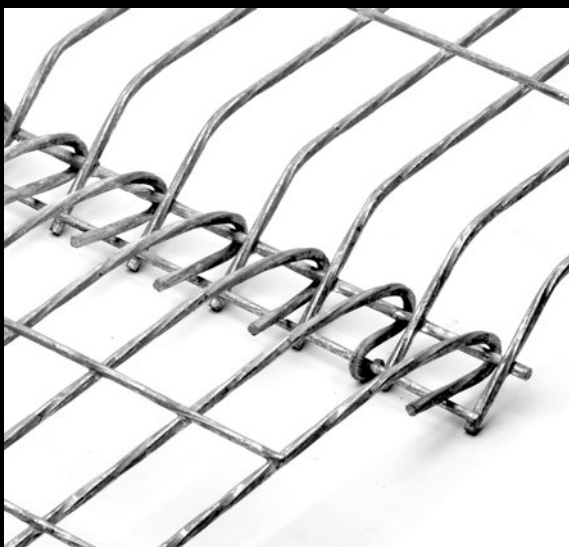


WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Siatka zgrzewana łańcuchowa typu BW stanowi opinkę obudowy wyrobisk korytarzowych zgodnie z PN-90/G-06011 Wyrobiska obudowane odrzwiami z kształtników korytkowych. Zabezpiecza przestrzeń roboczą przed obrywającymi się lub osuwającymi do wyrobiska bryłami węgla, skał, rud lub innych kopalin. W zakresie budowy, wytrzymałości i funkcjonalności siatki typu BW spełnia wymogi normy „PN-G-5050:1996” w zakresie siatek lekkich i ciężkich. Niezależnie od tego rodzaju siatek producent oferuje siatki o wytrzymałości przekraczającej znacznie wymagania normy, przeznaczone do zastosowania w szczególnie trudnych warunkach, np. w pokładach zagrożonych tąpnięciami. Ponadto produkowane są siatki typu BW w wersji o zagęszczonych oczkach skutecznie zabezpieczające pole robocze nawet przed drobnymi odłamkami węgla czy skał.

Siatka typu BW pozwala w sposób prosty i skuteczny wykonać opinkę stropu i ociosów w drążonych oraz przebudowywanych wyrobiskach korytarzowych, tworząc ciągłą powierzchnię osłonową, nie powiazaną z elementami obudowy. Wzajemne połączenie względem siebie za pomocą zaczepów (szczegół na rysunku montażowym) kolejnych rzędów siatek pozwala na osiągnięcie jednolitej i spójnej płaszczyzny osłonowej bez możliwości bocznego rozsuwania się poszczególnych rzędów siatek. Zastosowany samozaciskający się pod wpływem oddziaływania górotworu sposób połączeń poszczególnych siatek ze sobą zabezpiecza je przed samoczynnym rozłączeniem. Siatka typu BW spełnia wszystkie wymogi technologiczne w zakresie wykonawstwa obudowy korytarzowej, szczególnie dla wyrobisk drążonych kombajnami chodnikowymi.

ŁATWY MONTAŻ I WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ

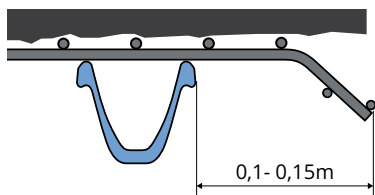


Siatki okładzinowe zgrzewane łańcuchowo-węzłowe BW

BW

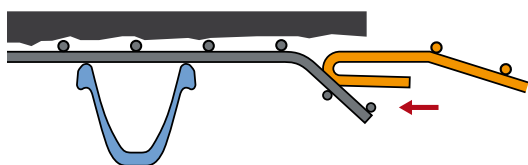
INSTRUKCJA MONTAŻU

1



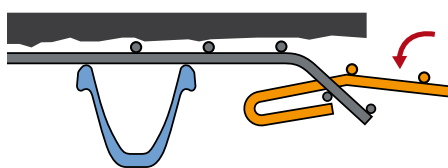
Po zabudowaniu kolejnych odrzwi obudowy ostatecznej (siatka powinna wystawać około 10 do 15 cm przed łuk w kierunku przodka, rys.1) przystąpić do urabiania calizny na głębokość stosowanego rozstawu odrzwi. Wykonać obrywkę stropu, zabudować łuk stropnicowy obudowy tymczasowej np. na uchwycie ramienia kombajnu chodnikowego.

2



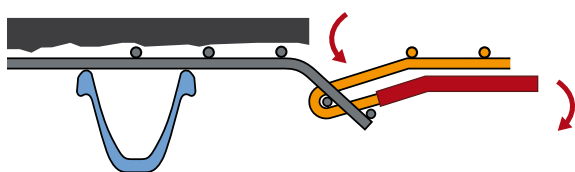
Nad zabudowaną stropnicę obudowy tymczasowej wsuwać kolejno siatki hakami zaczepowymi w dół. Następnie przesuwać siatki w kierunku ostatnich zabudowanych odrzwi (rys. 2), kierując haki zaczepowe pomiędzy drugi i trzeci pręt poprzeczny umieszczony na wygiętej, wystającej poza ostatni zabudowany łuk płaszczyźnie siatki.

3



Po wsunięciu haków zaczepowych siatki montowanej pomiędzy pręty poprzeczne siatki zabudowanej nacisnąć całą siatkę w dół tak, aby haki zahaczyły się o środkowy pręt poprzeczny (rys. 3).

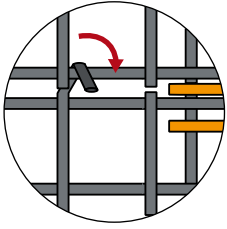
4



Siatkę zaczepioną hakami o środkowy pręt poprzeczny pociągnąć w kierunku budowanych odrzwi (przodka) do uzyskania oporu. Końcówki haków powinny opierać się dolnymi płaszczyznami o końcowy pręt poprzeczny (rys. 4). Pozwala to na swobodne zawiśnięcie montowanej siatki w płaszczyźnie poziomej. Zaleca się odgiąć do dołu za pomocą rurki stalowej co najmniej jeden hak zaczepowy na prętach podłużnych w celu zabezpieczenia przed przemieszczaniem się montowanej siatki oraz poprawy stabilizacji wzdłużnej ciągu siatek. (rys. 4 i 6).

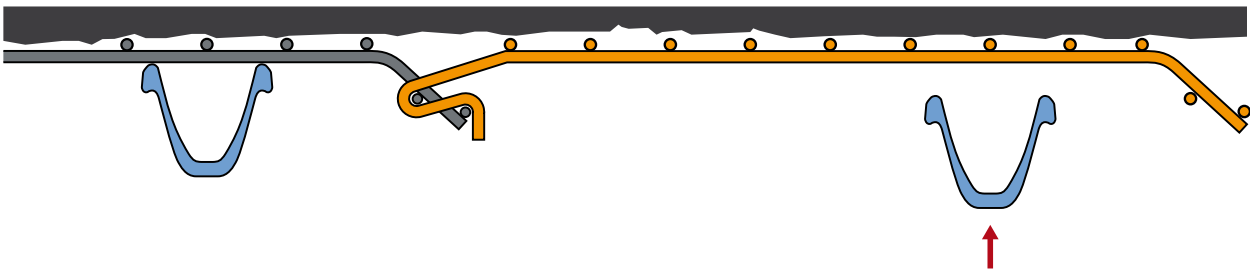
Siatki okładzinowe zgrzewane łańcuchowo-węzłowe

5

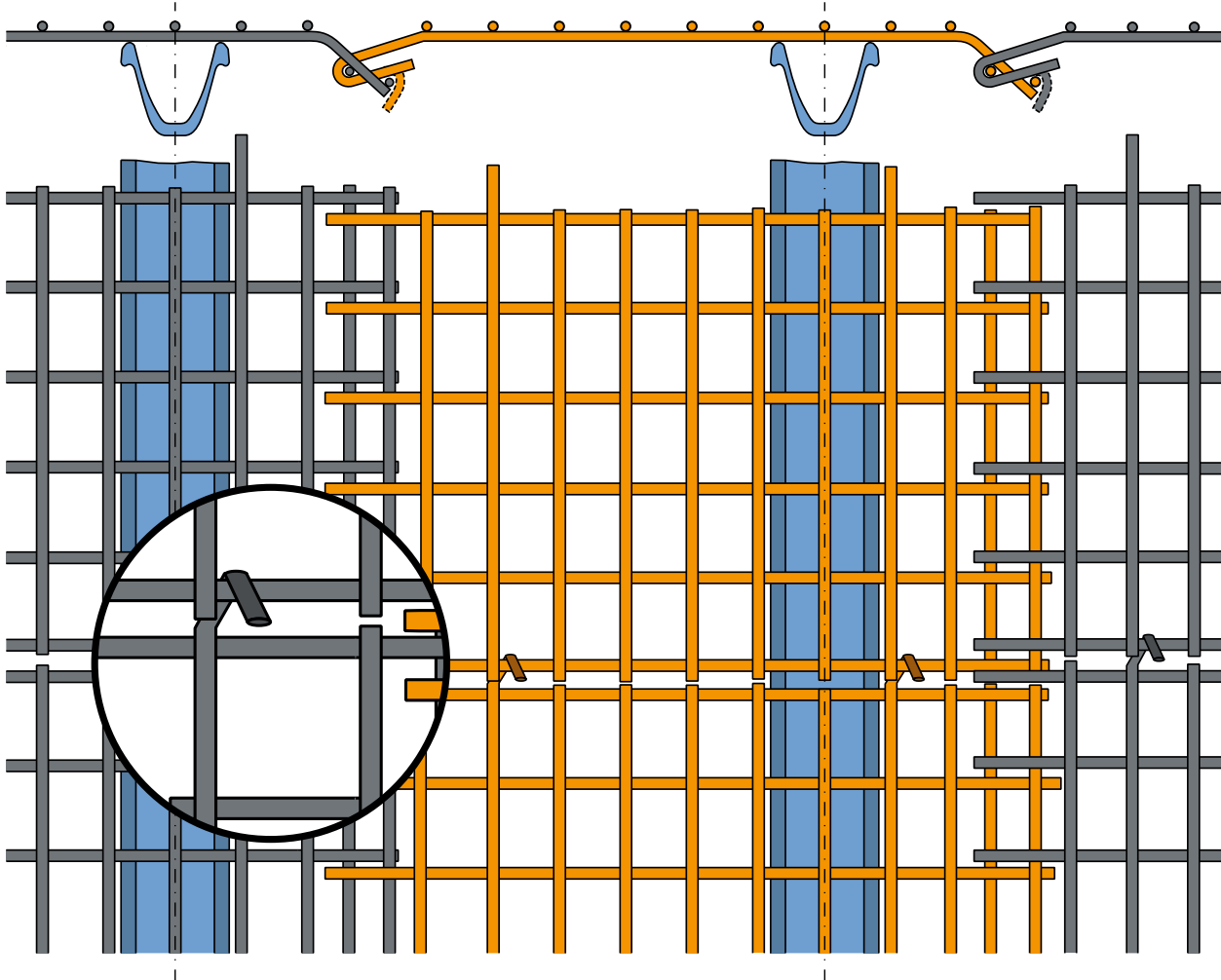


Zagiąć druty montażowe stanowiące przedłużenie prętów poprzecznych w taki sposób, aby objęły skrajny pręt podłużny sąsiedniej siatki (rys. 5) zabezpieczając w ten sposób siatki przed rozsuwaniem się (producent wyposaża siatki w druty montażowe na życzenie odbiorcy).

6



Wyłożyć od strony przodka ewentualne pustki nad zabudowanymi siatkami. Docisnąć stropnicę obudowy tymczasowej do stropu (rys. 5). Zamontować siatki na płaszczyznach ociosowych w sposób podobny jak w części stropowej. Zabudować łuki ociosowe.



Siatki okładzinowe zgrzewane łańcuchowo-węzłowe **BW click**

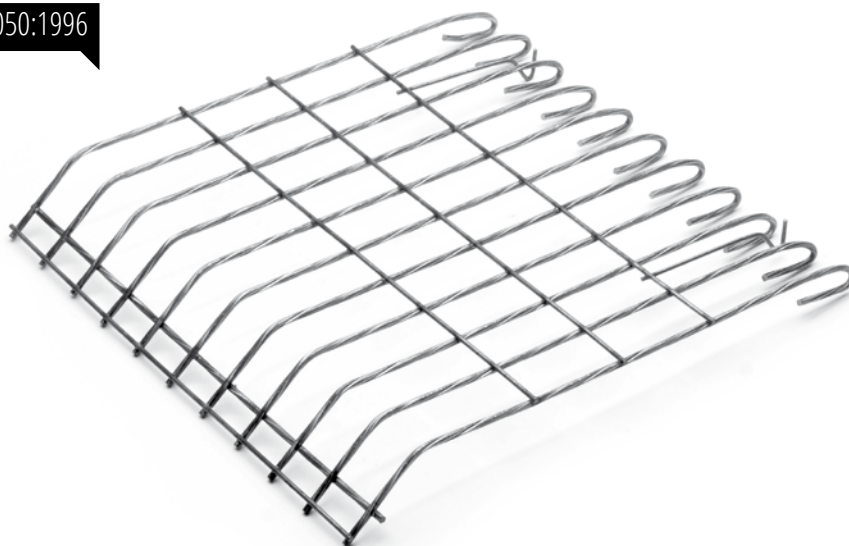
BW click



Siatki okładzinowe zgrzewane łańcuchowo-węzłowe

Zgodnie z normą PN-G-15050:1996

Patent nr 185474



DEMEX

Siatki okładzinowe zgrzewane łańcuchowo-węzłowe **BW click**

WYMIARY

- długość dla rozstawu odrzwi do 1,5 m
- szerokość 0,5÷1,0 m

MOMENT ZGINAJĄCY do 20 kNm (dla siatki o szerokości 0.5 m)

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE

- łatwy montaż w wyrobisku
- wysoka odporność na oddziaływania górotworu
- montaż w obrysie obudowy chodnikowej
- zapewnienie wysokiego bezpieczeństwa pracy – wstępne zabezpieczenie stropu
- zwiększenie wydajności pracy przy wykonywaniu obudowy, dzięki skróceniu czasu montażu opinki
- skuteczne zabezpieczenie przed rozpinaniem się siatek
- wyeliminowanie jakichkolwiek czynności związanych ze stabilizacją siatek okładzinowych podczas ich montażu

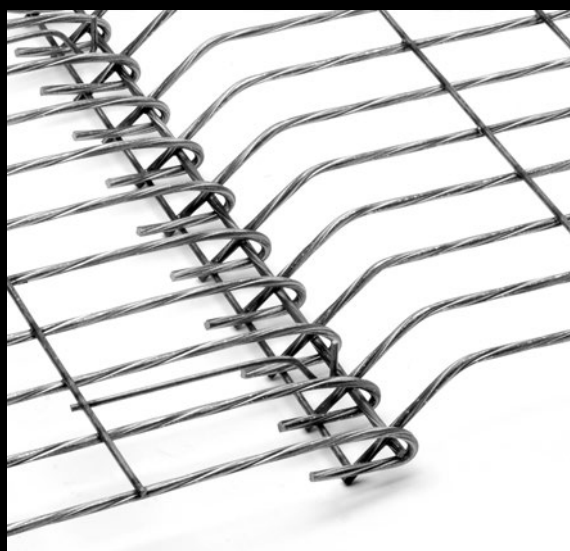
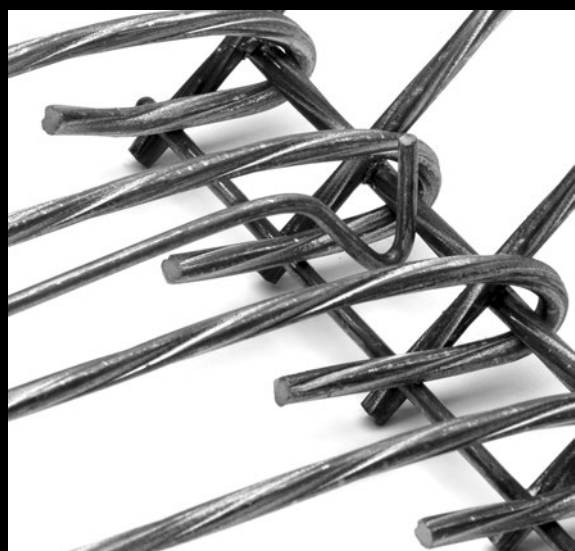
WYKONANIE

- standardowe
- ocynkowane

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Siatka zgrzewana łańcuchowo-węzłowa typu BW click stanowi opinkę obudowy wyrobisk górniczych zgodnie z PN-90/G-06011 "Wyrobiska obudowane odrzwiami z kształtowników korytkowych". Zabezpiecza przestrzeń roboczą przed obrywającymi się lub osuwającymi do wyrobiska bryłami węgla, skał, rud lub innych kopalin. W zakresie wytrzymałości i funkcjonalności siatka typu BW click spełnia wymogi normy PN - G -15050:1996 w zakresie siatek lekkich i ciężkich. Niezależnie od tego rodzaju siatek producent oferuje siatki o wytrzymałości przekraczającej znacznie wymagania normy, przeznaczone do zastosowania w szczególnie trudnych warunkach, np. w pokładach zagrożonych tąpnięciami. Ponadto produkowane są siatki typu BW click w wersji o zagęszczonych oczkach skutecznie zabezpieczające pole robocze nawet przed drobnymi odłamkami węgla czy skał. Siatki typu BW click posiadają wszystkie właściwości siatek typu BW i są dodatkowo wyposażone w „zatrask” **ułatwiający i przyspieszający montaż** w wyrobisku. Siatka typu BW click pozwala w sposób prosty i skuteczny wykonać opinkę stropu i ociosów w drażonych oraz przebudowywanych wyrobiskach górniczych, tworząc ciągłą powierzchnię osłonową, nie powiązaną z obudową. Wzajemne połączenie względem siebie za pomocą zaczepów kolejnych rzędów siatek pozwala na osiągnięcie jednolitej i spójnej płaszczyzny osłonowej bez możliwości bocznego rozsuwania się poszczególnych rzędów siatek. Zastosowany samozaczepiający się pod wpływem oddziaływania górotworu sposób połączeń poszczególnych siatek ze sobą jak również zastosowanie elementu sprężynowego „click” zabezpiecza je przed samoczynnym rozłączeniem. Siatka typu BW click spełnia wszystkie wymagania technologiczne w zakresie wykonawstwa obudowy korytarzowej dla wyrobisk drażonych kombajnami chodnikowymi oraz za pomocą materiałów wybuchowych.

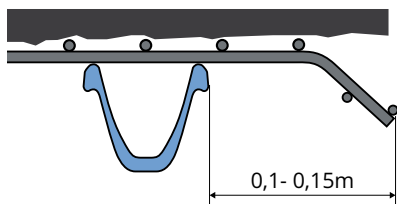
ŁATWY MONTAŻ I WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ



Siatki okładzinowe zgrzewane łańcuchowo-węzłowe **BW click**

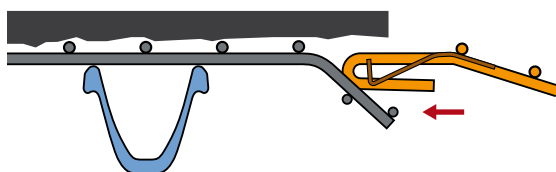
INSTRUKCJA MONTAŻU

1



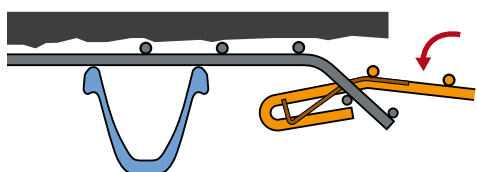
Po zabudowaniu kolejnych odrzwi obudowy ostatecznej (siatka powinna wystawać około 10 do 15cm przed łuki w kierunku przodka, rys.1) przystąpić do urabiania calizny na głębokość stosowanego rozstawu odrzwi. Wykonać obrywkę stropu, zabudować łuk stropnicowy obudowy tymczasowej np. na uchwycie ramienia kombajnu chodnikowego.

2



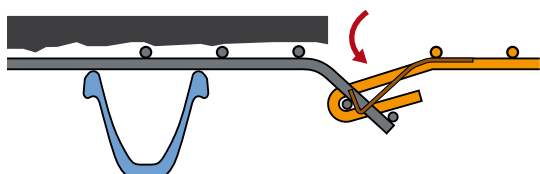
Nad zabudowaną stropnicę obudowy tymczasowej wsuwać kolejno siatki hakami zaczepowymi w dół. Następnie przesuwają siatki w kierunku ostatnich zabudowanych odrzwi (rys. 2), kierując haki zaczepowe pomiędzy drugi i trzeci pręt poprzeczny umieszczony na wygiętej, wystającej poza ostatni zabudowany łuk płaszczyźnie siatki.

3

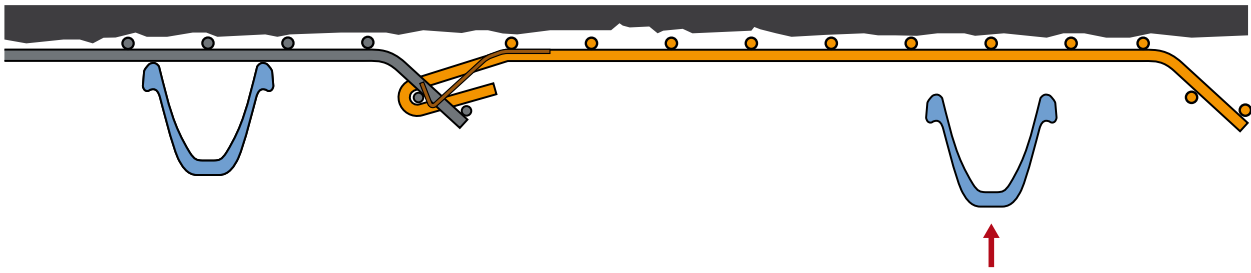


Po wsunięciu haków zaczepowych siatki montowanej pomiędzy pręty poprzeczne siatki zabudowanej nacisnąć całą siatkę w dół tak, aby haki zahaczyły się o środkowy pręt poprzeczny (rys. 3). Siatkę zaczepioną hakami o środkowy pręt poprzeczny pociągnąć w kierunku budowanych odrzwi (przodka) do uzyskania oporu i zaskoczenie sprężyny zabezpieczającej „click”.

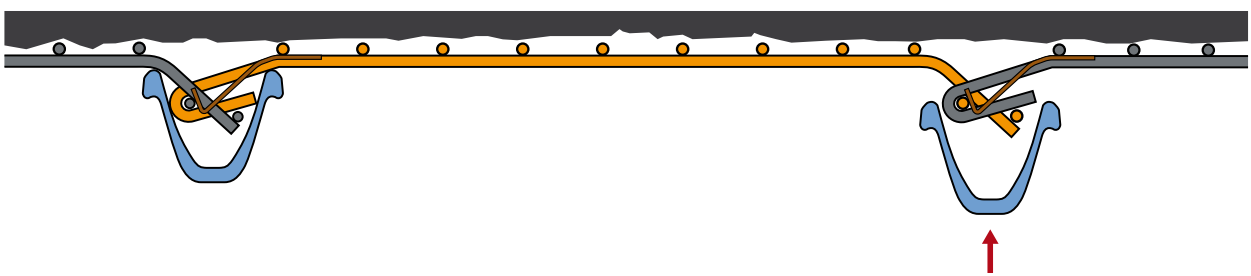
4



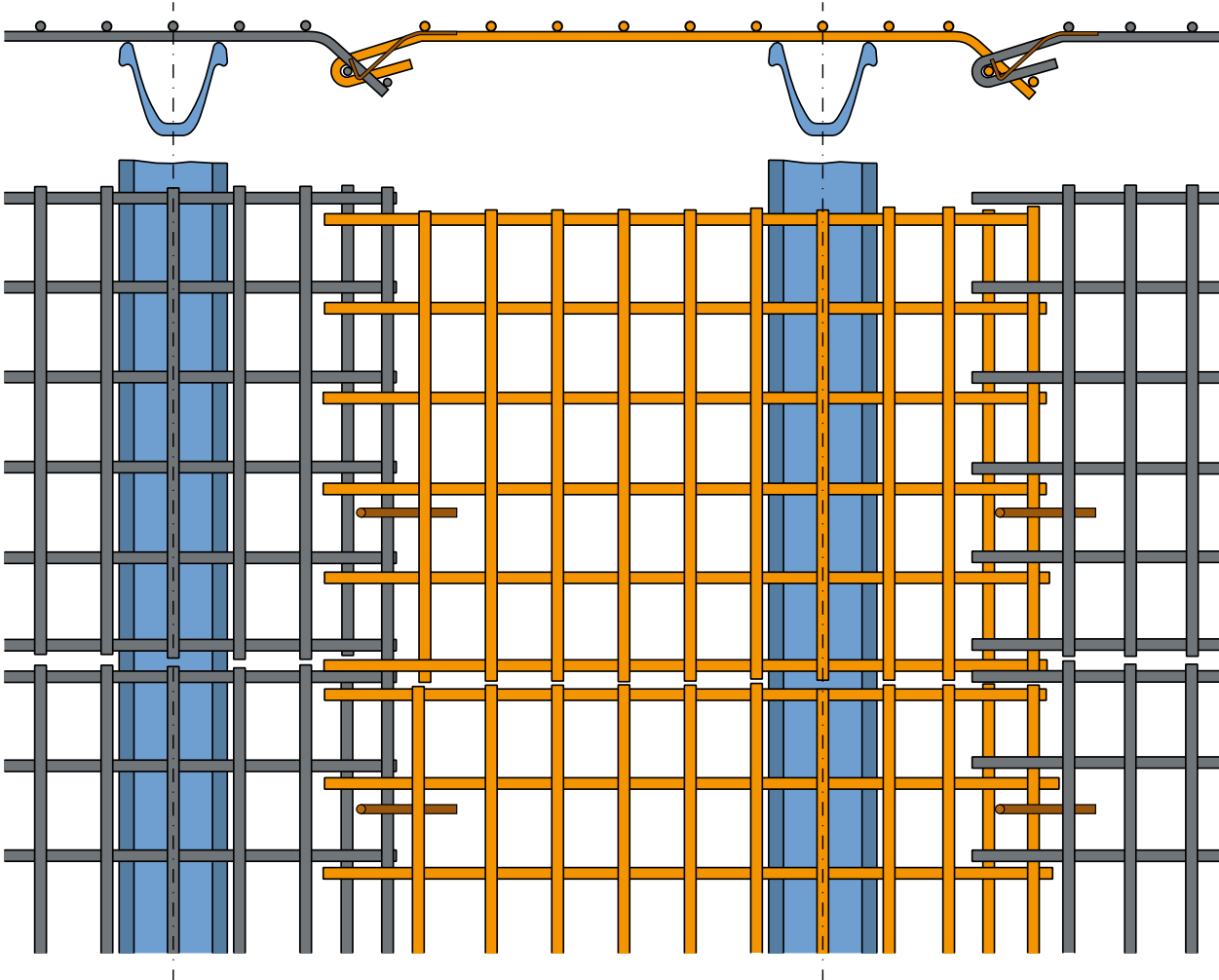
Końcówki haków powinny opierać się dolnymi płaszczyznami o końcowy pręt poprzeczny (rys. 4). Pozwala to na swobodne zawieszenie montowanej siatki w płaszczyźnie poziomej. Zagiąć druty montażowe stanowiące przedłużenie prętów poprzecznych w taki sposób, aby objęły skrajny pręt podłużny sąsiedniej siatki zabezpieczając w ten sposób siatki przed rozsuwaniem się (producent wyposaża siatki w druty montażowe na życzenie odbiorcy).

5

Wyłożyć od strony przodka ewentualne pustki nad zabudowanymi siatkami. Docisnąć stropnicę obudowy tymczasowej do stropu (rys. 5). Zamontować siatki na płaszczyznach ociosowych w sposób podobny jak w części stropowej. Zabudować łuki ociosowe.

6

W przypadku urabiania calizny za pomocą MWi wykonywania otwarcia do kilku odrzwi (obudowa tymczasowa na podciągach) można wykonywać połączenie siatek wewnątrz kształtownika obudowy (rys.6).



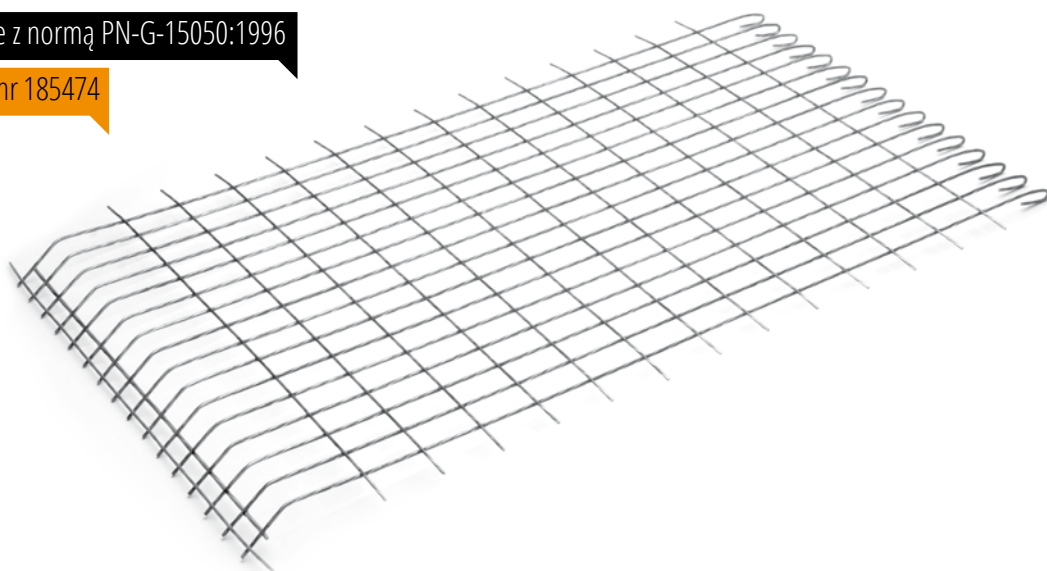
Opinka ścianowa segmentowa zgrzewana OSBW

OSBW

Opinka ścianowa segmentowa zgrzewana OSBW

Zgodnie z normą PN-G-15050:1996

Patent nr 185474



DEMEX

Opinka ścianowa segmentowa zgrzewana OSBW

WYMIARY

- długość do 2,0 m
- szerokość do 1,0 m

MOMENT ZGINAJĄCY od 24 ÷ 36 kNm

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE

- łatwy montaż w wyrobisku
- wysoka odporność na oddziaływania górotworu
- montaż w obrysie obudowy chodnikowej
- zapewnienie wysokiego bezpieczeństwa pracy – wstępne zabezpieczenie stropu
- połączenia poprzeczne segmentów

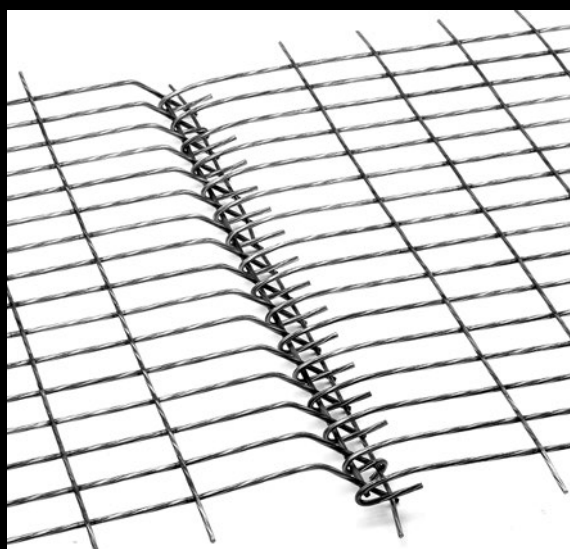
WYKONANIE

- standardowe
- ocynkowane

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Opinka ścianowa segmentowa zgrzewana OSBW wykonana z prętów stalowych punktowo zgrzewanych w oparciu o wymagania wytrzymałościowe i materiałowe normy PN - G - 15050:1996 „Obudowa wyrobisk górniczych. Siatki okładzinowe zgrzewane”, przeznaczona jest do zabezpieczania stropów wyrobisk eksploatacyjnych (ścian, ubierek, chodników) przed opadem skał, brył węgla i innych kopalin podczas prowadzenia procesu wydobywczego, a także podczas innych procesów technologicznych związanych ze zbrojeniem, likwidacją lub wzmocnieniem wyrobisk.

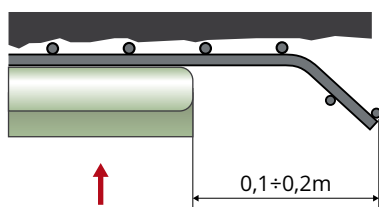
ŁATWY MONTAŻ I WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ



Opinka ścianowa segmentowa zgrzewana OSBW

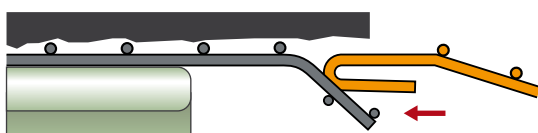
INSTRUKCJA MONTAŻU

1



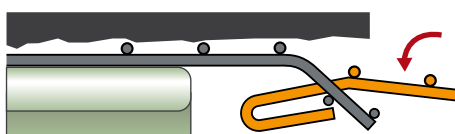
Przed rozparciem sekcji nad stropnicę ułożyć pierwszy segment opinki ścianowej OSBW w taki sposób, żeby odgięcia prętów podłużnych skierowane były w kierunku spągu i w stronę zabudowy kolejnego segmentu opinki (w górę lub w dół ściany) i wystawały poza boczny obrys stropnicy o około 10÷20cm (rys. 1) Po założeniu pierwszego segmentu opinki należy rozeprzeć sekcję obudowy zmechanizowanej dociskając segment opinki do stropu.

2



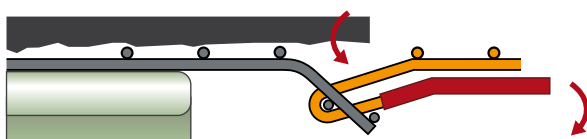
Do pierwszego segmentu opinki OSBW wsunąć kolejny segment hakami zaczepowymi w dół. Następnie przesuwać segment w kierunku podbudowanej sekcji obudowy zmechanizowanej (rys. 2), kierując haki zaczepowe pomiędzy drugi i trzeci pręt poprzeczny umieszczony na wygiętej, wystającej poza ostatnią zabudowaną stropnicę sekcji płaszczyźnie segmentu.

3



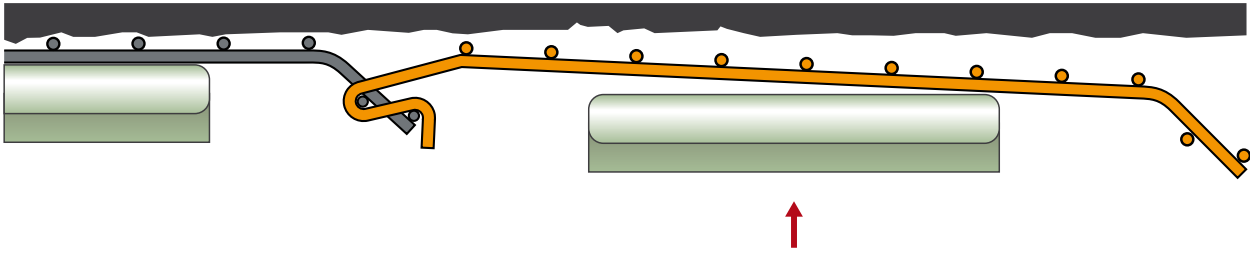
Po wsunięciu haków zaczepowych segmentu opinki montowanego pomiędzy pręty segmentu poprzedniego nacisnąć cały segment w dół tak, aby haki zahaczyły się o środkowy pręt poprzeczny (rys. 3).

4

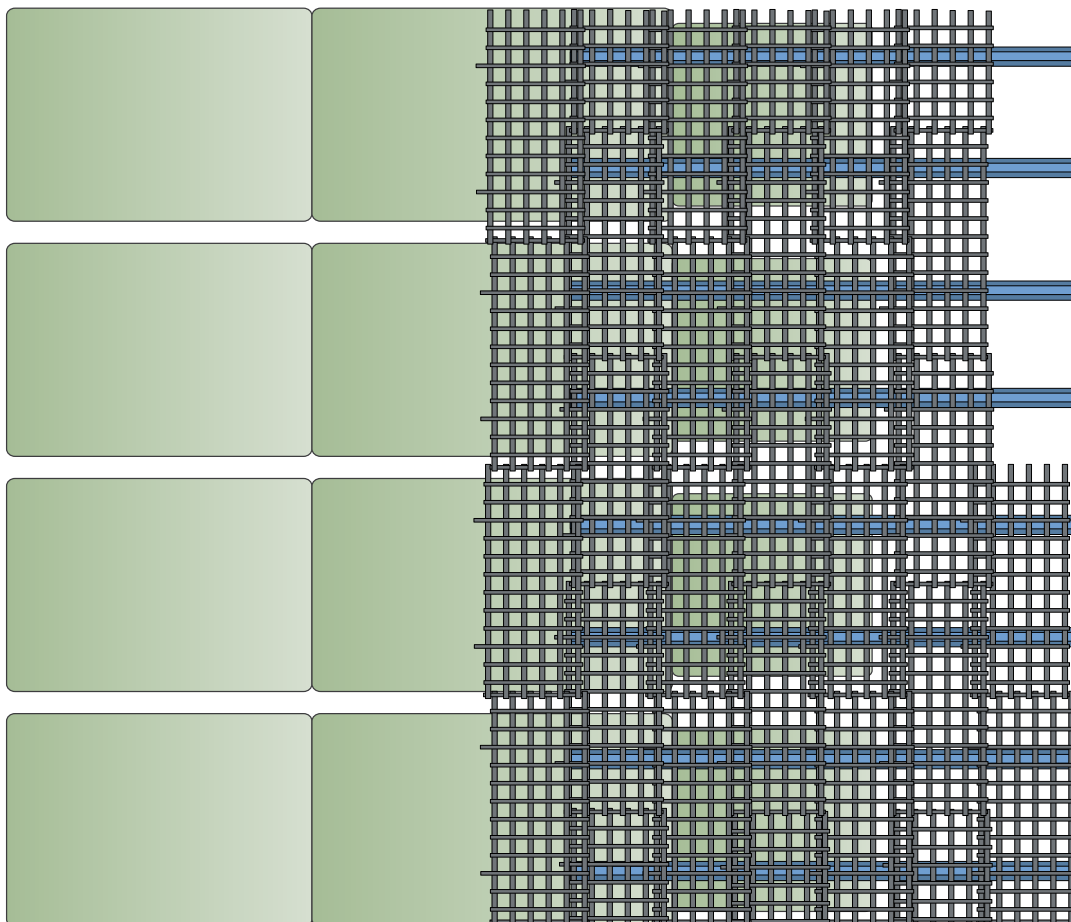
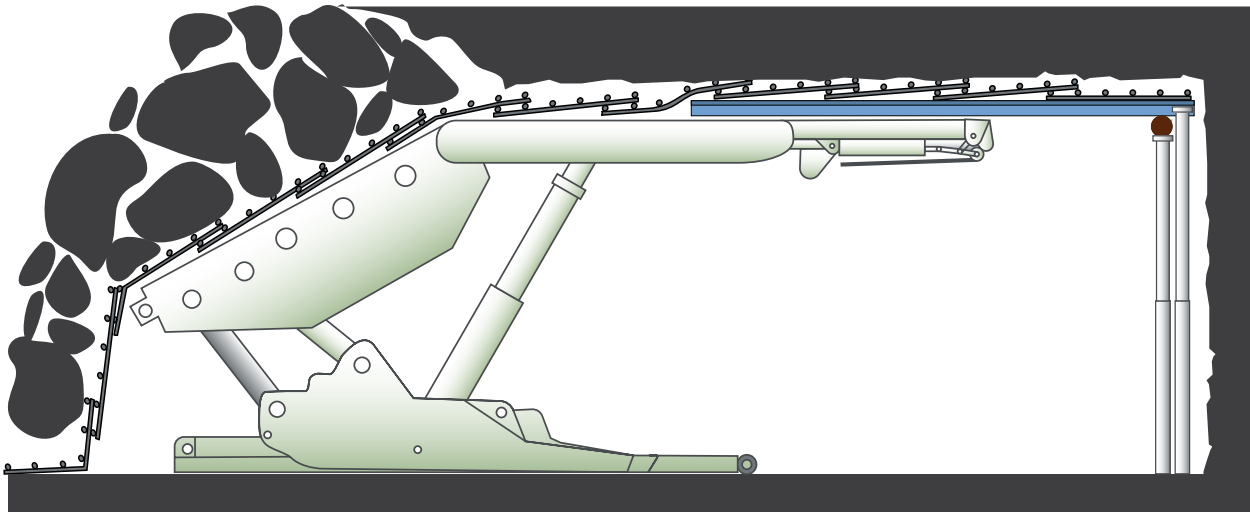


Segment opinki zaczepiony hakami o środkowy pręt poprzeczny pociągnąć w kierunku kolejnej sekcji obudowy zmechanizowanej do uzyskania oporu. Końcówki haków powinny opierać się dolnymi płaszczyznami o końcowy pręt poprzeczny (rys. 4). Pozwala to na swobodne zawieszenie montowanego segmentu opinki w płaszczyźnie poziomej. Odgiąć do dołu za pomocą rurki stalowej dolne części haków zaczepowych na skrajnych prętach podłużnych w celu zabezpieczenia przed przemieszczeniem się segmentu opinki (rys. 4 i 5).

5



Podbudować stropnicę obudowy zmechanizowanej dociskając segment opinki do stropu (rys. 5). Zbudowywać kolejne segmenty opinki OSBW i podbudowywać je kolejnymi sekcjami obudowy zmechanizowanej na całej długości zabezpieczonego wyrobiska ścianowego.



Opinka ścianowa łańcuchowo-węzłowo-przegubowa **OSBW-K Marcel**

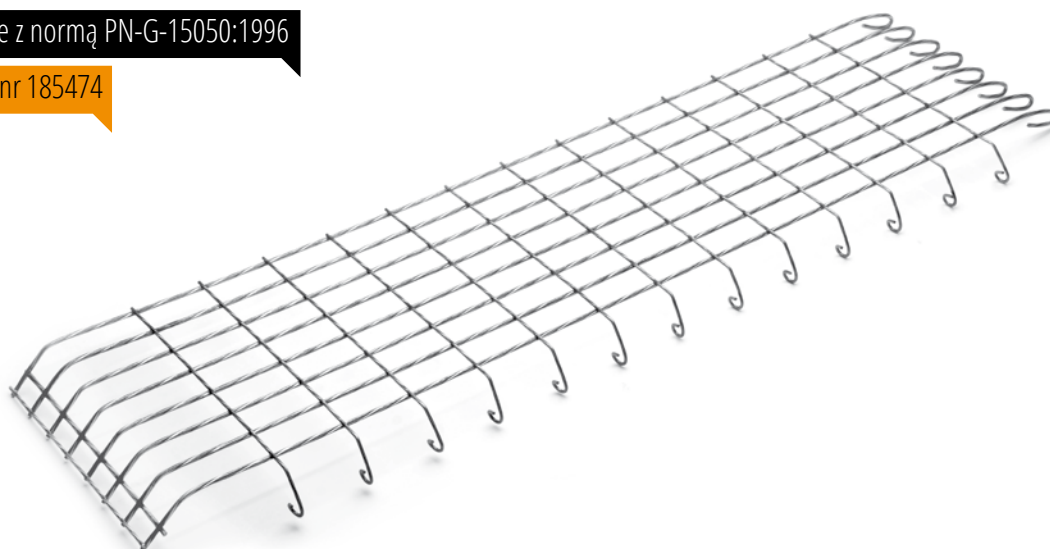
OSBW-K



Opinka ścianowa łańcuchowo-węzłowo-przegubowa

Zgodnie z normą PN-G-15050:1996

Patent nr 185474



DEMEX

Opinka ścianowa łańcuchowo-węzłowo-przegubowa **OSBW-K Marcel**

WYMIARY

- długość do 2,0 m
- szerokość do 1,0 m

MOMENT ZGINAJĄCY od 24 ÷ 36 kNm

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE

- łatwy i bezpieczny montaż opinki z poziomu spągu (spod stropnic obudowy zmechanizowanej)
- osłona czoła ściany
- skrócenie czasu wykonania opinki
- wysoka odporność na oddziaływania górotworu
- połączenia poprzeczne segmentów

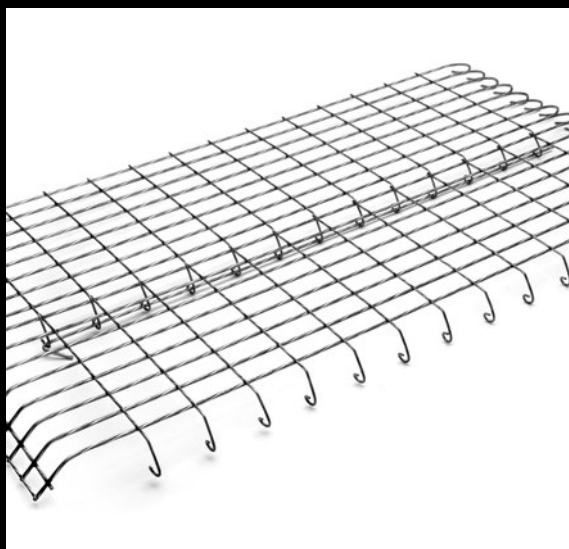
WYKONANIE

- standardowe
- ocynkowane

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Opinka ścianowa segmentowa zgrzewana OSBW-K wykonana z prętów stalowych zgrzewanych punktowo w oparciu o wymagania wytrzymałościowe i materiałowe normy PN - G - 15050:1996 „Obudowa wyrobisk górniczych. Siatki okładzinowe zgrzewane”, przeznaczona jest do zabezpieczania stropów i ociosów wyrobisk eksploatacyjnych (ścian, ubierek, chodników) przed opadem skał, brył węgla i innych kopalin podczas prowadzenia procesu wydobywczego, a także podczas innych procesów technologicznych związanych ze zbrojeniem, likwidacją lub wzmacnianiem wyrobisk. Nowatorski sposób łączenia ze sobą (bocznego i czołowego) poszczególnych segmentów opinki OSBW -K pozwala na uzyskanie jednolitej, niezwykle wytrzymałej, powierzchni zabezpieczającej strop na całej długości wyrobiska, zapewniając maksymalne bezpieczeństwo przy pracy. Zastosowany sposób łączenia poszczególnych segmentów pozwala na łatwe i bezpieczne przemieszczanie zabudowanych segmentów podczas pracy maszyn urabiających (rys. 7).

ŁATWY MONTAŻ I WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ

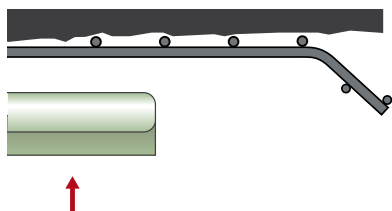


Opinka ścianowa łańcuchowo-węzłowo-przegubowa

OSBW-K Marcel

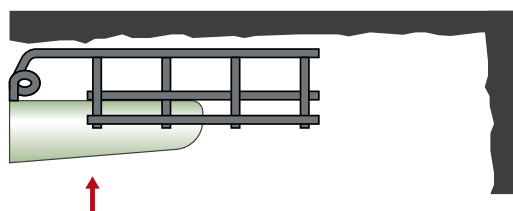
INSTRUKCJA MONTAŻU

1

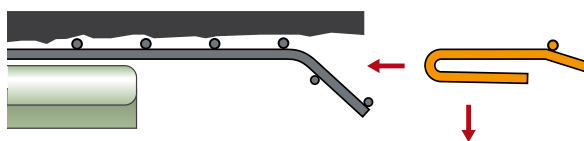


Wykonywanie opinki rozpocząć od pierwszej górnej sekcji obudowy zmechanizowanej. Po wyjechaniu sekcji do przodu, przed rozparciem sekcji, nad stropnicę ułożyć pierwszy segment opinki ścianowej OSBW-K w taki sposób, żeby odgięcia prętów podłużnych skierowane były w kierunku spągu i w stronę zabudowy kolejnego segmentu opinki (w górę lub w dół ściany) oraz wystawały poza boczny (rys. 1) i czołowy (rys. 2) obrzys stropnicy. Po założeniu pierwszego segmentu opinki należy rozprzeć sekcję obudowy zmechanizowanej dociskając segment opinki do stropu.

2

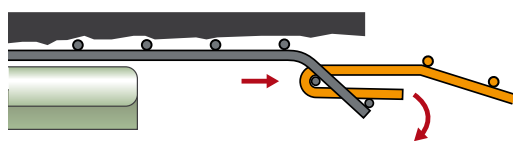


3



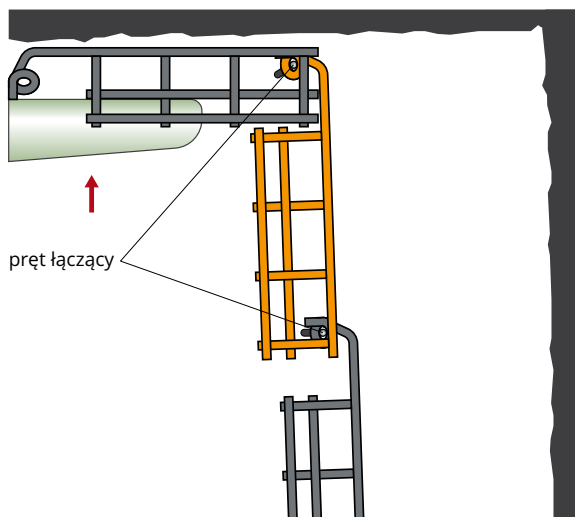
Do pierwszego segmentu opinki OSBW-K wsunąć kolejny segment hakami zaczepowymi w dół. Następnie przesuwać segment w kierunku podbudowanej sekcji obudowy zmechanizowanej (rys. 3), kierując haki zaczepowe pomiędzy drugi i trzeci pręt poprzeczny umieszczony na części wygiętej, wystającej poza stropnicę sekcji. Po wsunięciu haków zaczepowych pomiędzy pręty segmentu poprzedniego nacisnąć cały segment w dół tak, aby haki zahaczyły się o środkowy pręt poprzeczny (rys. 3).

4

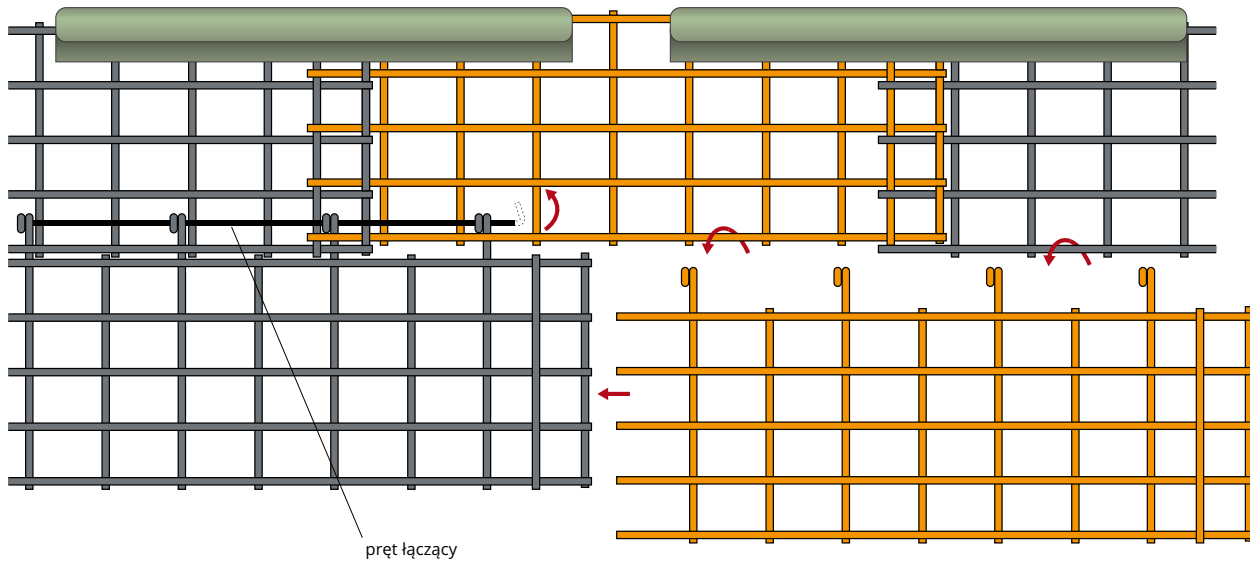


Segment opinki zaczepiony hakami o środkowy pręt poprzeczny pociągnąć w kierunku kolejnej sekcji obudowy zmechanizowanej do uzyskania oporu. Końcówki haków powinny opierać się dolnymi płaszczyznami o końcowy pręt poprzeczny (rys. 4). Odgiąć za pomocą rurki stalowej dolne części haków zaczepowych na skrajnych prętach podłużnych w celu zabezpieczenia przed przemieszczaniem się segmentów opinki (rys. 4). Wyjechać drugą sekcją obudowy do przodu i docisnąć zabudowany segment opinki do stropu.

5



Zabudowywać kolejne segmenty opinki OSBW-K na całej długości lub części zabezpieczonego wyrobiska ścianowego i podbudowywać je kolejnymi sekcjami obudowy zmechanizowanej tworząc pierwszy rząd opinki. Do tak przygotowanego pierwszego rzędu zabudowanych segmentów opinki założyć z przesunięciem o pół długości segmentu (rys. 5 i 6) pierwszy segment drugiego rzędu opinki.

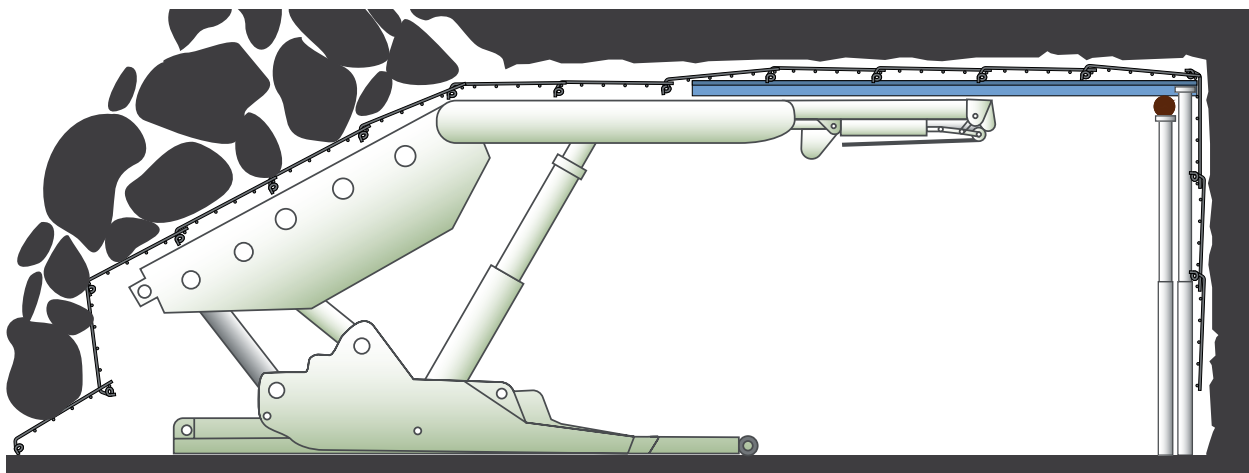
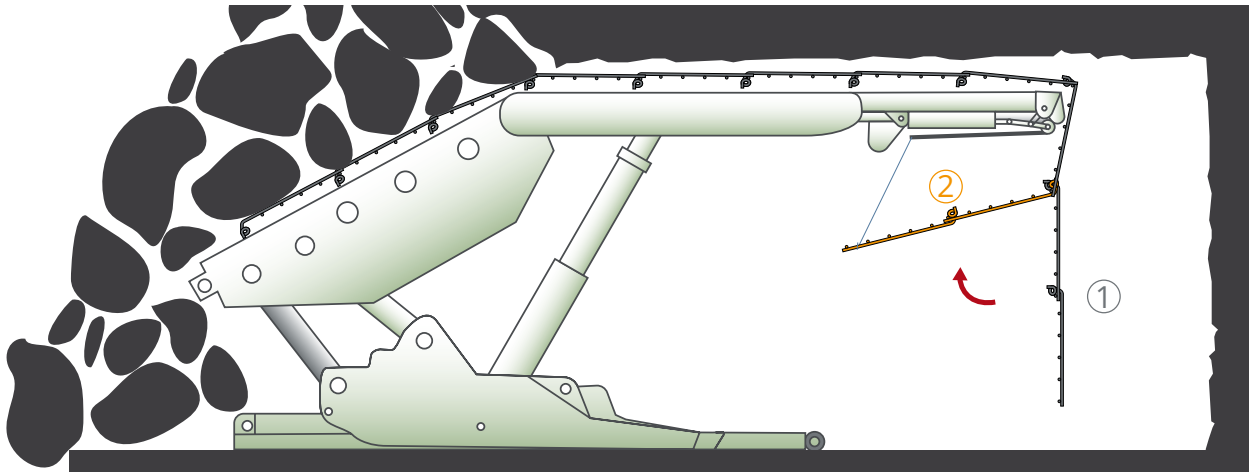
6

pręt łączący

Segment włożyć od strony ociosu do zawalu zakładając oczkowe zakończenia prętów poprzecznych za pierwszy dolny pręt podłużny górnych segmentów (rys. 6). Segment zabezpieczyć przed rozpięciem przez wsunięcie do oczek od strony zawalu pręta łączącego. Pręt wsuwać od góry zgodnie z upadem wyrobiska. Koniec pręta zagiąć celem zabezpieczenia przed wysunięciem (rys. 6).

UWAGA:

W przypadku wykonywania prac związanych z zabudową opinki OSBW-K z kombajnu ścianowego lub z trasy przenośnika ścianowego, należy bezwzględnie przestrzegać zasad bezpieczeństwa ustalonych w kopalnianych instrukcjach i technologiach dotyczących tego rodzaju czynności.

7

Zestawy naprawcze opinki chodnikowej **ONBW**

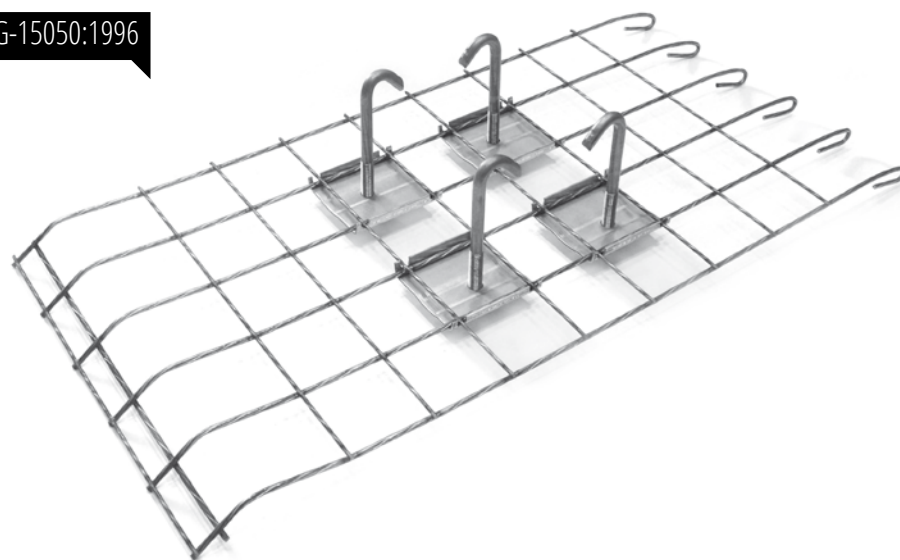
ONBW



Zestawy naprawcze opinki chodnikowej

Zgodnie z normą PN-G-15050:1996

Patent nr 209044



DEMEX

Zestawy naprawcze opinki chodnikowej **ONBW**

WYMIARY:

- długość do 1,5 m
- szerokość 0,7÷1,0 m

MOMENT ZGINAJĄCY >12,5 kNm

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE

- siatka okładzinowa BW z zestawem mocującym
- zabudowa opinki bez konieczności demontażu istniejącej opinki
- bardzo bezpieczny sposób zabudowy

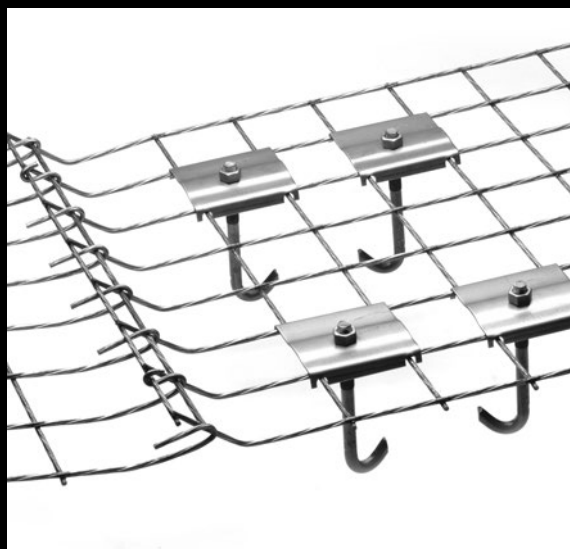
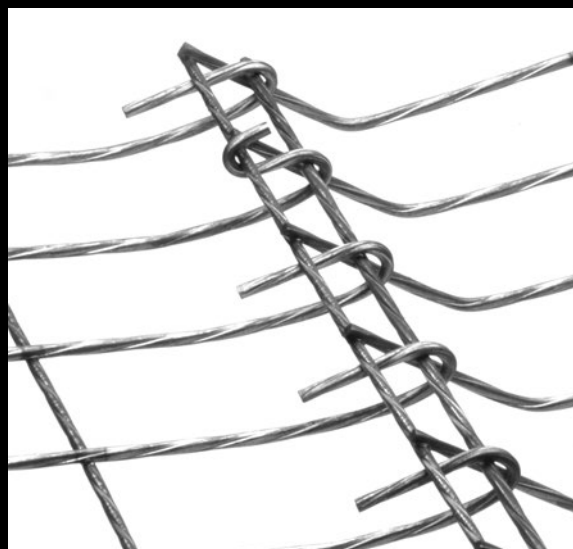
WYKONANIE

- standardowe
- ocynkowane

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Zestaw naprawczy opinki wyrobisk korytarzowych typu ONBW służy do zabezpieczania części stropowej i ociosowej wyrobisk korytarzowych wykonanych z kształtowników korytkowych oraz w obudowie podporowo-kotwowej w miejscach występujących uszkodzeń wykonanej pierwotnie opinki zabezpieczającej. Zestaw ONBW dostosowany jest do współpracy z wszystkimi stosowanymi w górnictwie rodzajami opinki tj. siatkami stalowymi zgrzewanymi, siatkami cięto-ciągnionymi, okładzinami żelbetowymi, blachami profilowymi itp. Podstawową zaletą zestawu ONBW jest możliwość jego zastosowania bezpośrednio w miejscu występujących uszkodzeń opinki pierwotnej bez konieczności jej demontażu. Zestaw ONBW nadaje się również doskonale do wykonania dodatkowej opinki wzmacniającej w miejscach występujących zwiększonych oddziaływań górotworu na obudowę wyrobisk jak również w wyrobiskach narażonych na działania energii wstrząsów górotworu. Wytrzymałość zestawu na zginanie określona zgodnie z normą PN-G-15050:1996 jest nie mniejsza niż 12,5kN/m i odpowiada siatkom okładzinowym typu ciężkiego.

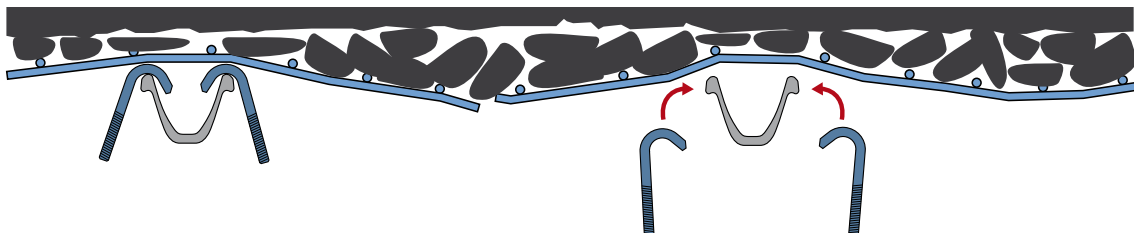
ŁATWY MONTAŻ I WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ



Zestawy naprawcze opinki chodnikowej ONBW

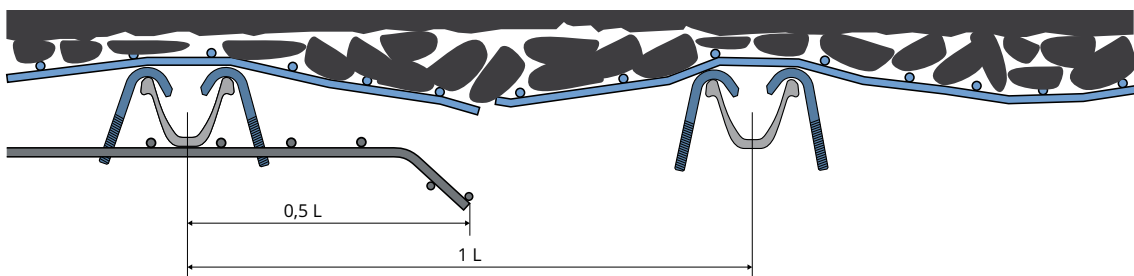
INSTRUKCJA MONTAŻU

1



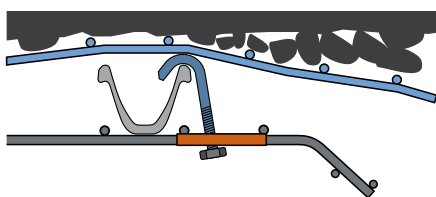
Na pierwszy skrajny (od miejsca prowadzonej zabudowy zestawów ONBW) zabudowany łuk obudowy założyć powyżej miejsca występującego uszkodzenia opinki śruby hakowe w odstępach równych rozmieszczeniu otworów w płaskowniku mocującym siatkę BW. W przypadku trudności z włożeniem zaczepów hakowych za krawędź kształownika (zaciśnięta stara opinka) należy użyć np. kilofa celem założenia haków śrub. W przypadku stosowania zestawów naprawczych ONBW na całym obwodzie wyrobiska montaż elementów należy rozpocząć na stropnicy od jej środka (rys. 1).

2



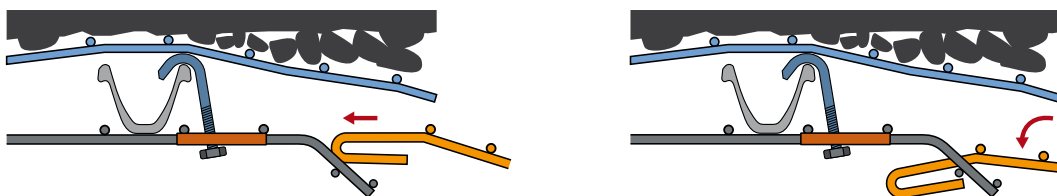
Na założone śruby hakowe założyć segment siatki BW odgętniami w kierunku wyrobiska w taki sposób, aby połączenie kolejnych segmentów siatek wypadło pomiędzy odrzwiami obudowy (rys. 2).

3



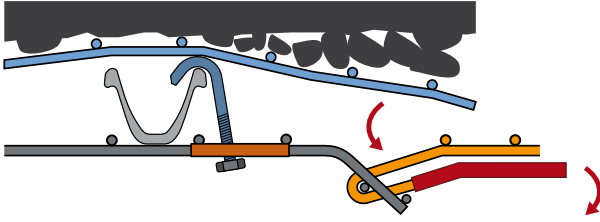
Na wystające ponad płaszczyznę siatki końcówki śrub hakowych nałożyć dociski mocujące i nakręcić nakrętki nadając śrubom wstępne napięcie. Na kolejny łuk obudowy założyć śruby hakowe starając się zachować prostoliniowość zabudowy poszczególnych rzędów śrub. (rys. 3)

4



Po zabudowaniu pierwszego zestawu naprawczego ONBW (siatka powinna wystawać około 0,5 odległości L pomiędzy odrzwiami obudowy, rys. 2) przystąpić do zabudowy kolejnej siatki typu BW zestawu naprawczego. Siatkę zaczepioną hakami o środkowy pręt poprzeczny pociągnąć w kierunku montażu zestawów naprawczych do uzyskania oporu. Końcówki haków powinny opierać się dolnymi płaszczyznami o końcowy pręt poprzeczny (rys. 4).

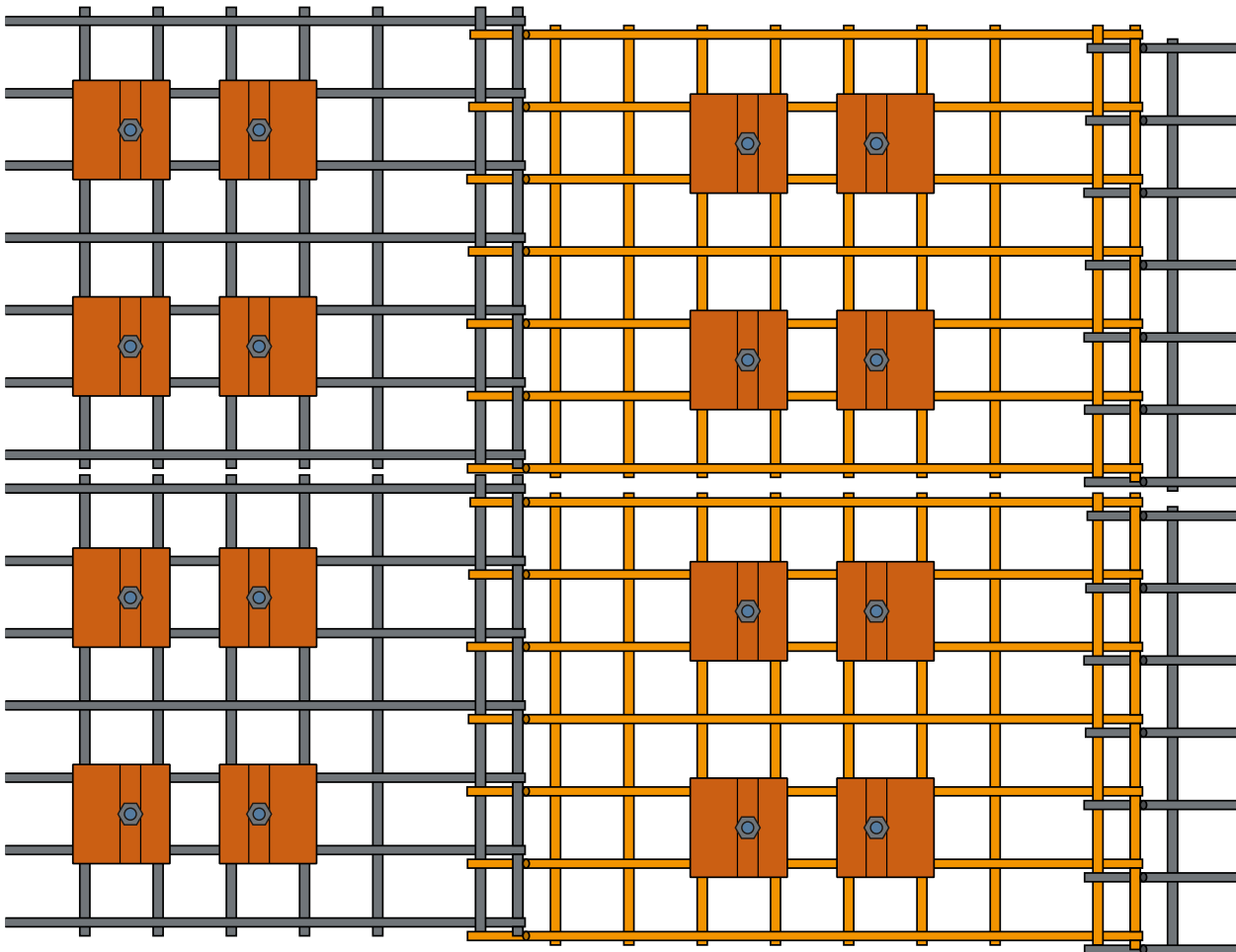
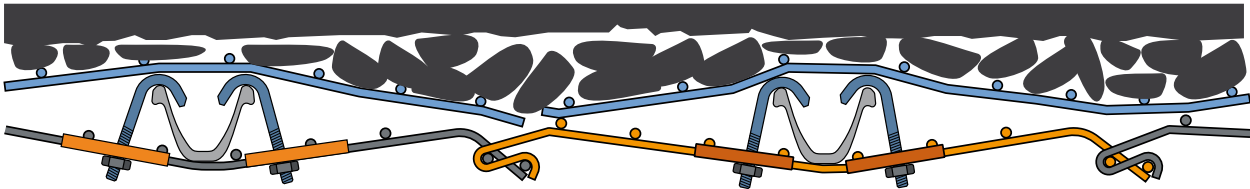
5



Zaleca się odgiąć do dołu za pomocą rurki stalowej co najmniej jeden hak zaczepowy na prętach podłużnych w celu zabezpieczenia przed przemieszczaniem się montowanej siatki (rys. 5). Dla opinki budowanej na rozstaw większy niż 1,25m poszczególne siatki należy łączyć poprzecznie za pomocą dodatkowych drutów montażowych. Nowo zabudowane siatki przymocować do obudowy śrubami hakowymi (rys. 3).

6

W podany wyżej sposób wykonać pierwszy rząd opinki ONBW na całej długości planowanej wymiany uszkodzonej opinki, a następnie za pomocą klucza dokręcić wszystkie nakrętki śrub hakowych do momentu uzyskania jednolitej napiętej powierzchni siatek. Wypełnić ewentualną pustkę pomiędzy starą opinką wyrobiska, a zabudowanymi zestawami naprawczymi, np. skałą płoną. Kolejne rzędy opinki naprawczej należy budować na styk lub na zakładkę (rys 6).



Chodnik przeciwpoślizgowy Ch PB

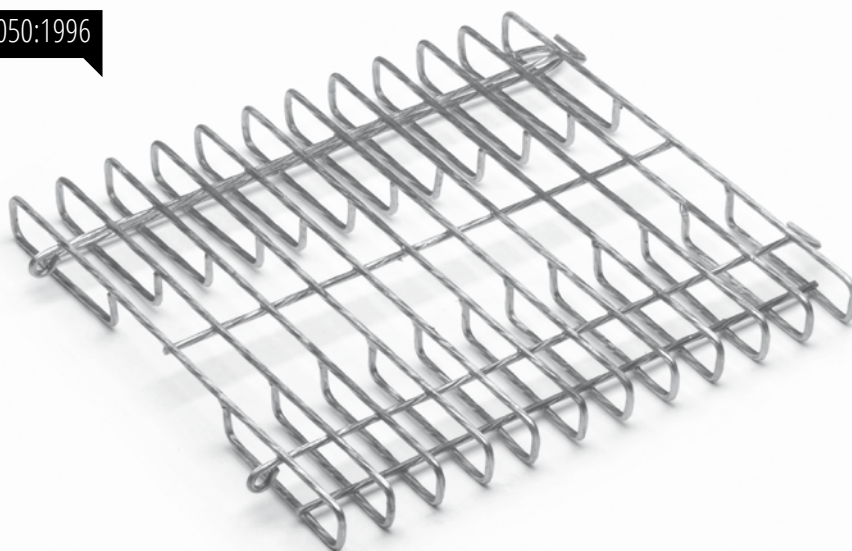
Ch PB



Chodnik przeciwpoślizgowy

Zgodnie z normą PN-G-15050:1996

Patent nr 200124



DEMEX

Chodnik przeciwoślizgowy Ch PB

WYMIARY:

- długość : 0,5 m; 0,75 m
- szerokość: 0,45 m
- wysokość: 40 mm

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE

- stwarza bezpieczne i wygodne warunki dojścia do i z miejsca pracy na powierzchni i pod ziemią
- cechuje się bardzo dobrą przeciwoślizgowością w każdych warunkach
- posiada bardzo dobrą przyczepność do podłoża
- do zastosowania zwłaszcza na drogach pochyłych nawet przy pochyleniu do 20°
- trwałe, zwłaszcza w wersji ocynkowanej; w tym wykonaniu dobrze widoczny nawet przy słabym oświetleniu
- niezwykle prosty i szybki w montażu i demontażu
- może być wielokrotnie montowany i demontowany bez zmian cech użytkowych
- umożliwia zbudowanie ciągu pieszego przy najniższym możliwym koszcie i przez pracowników niewykwalifikowanych
- konstrukcja chodnika umożliwia montaż ciągu komunikacyjnego na dużych nierównościach podłoża, a także ograniczonym zakresie pokonywania zmian kierunku ciągu.

WYKONANIE

- standardowe
- ocynkowane

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

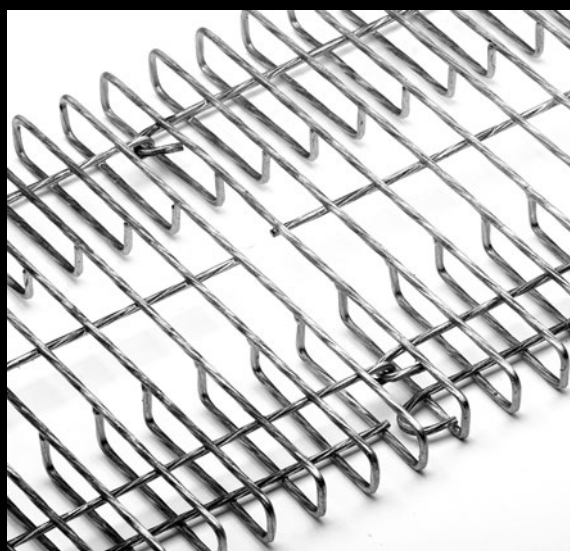
Chodniki przeciwoślizgowe Ch PB produkowane przez Przedsiębiorstwo Górnicze Demex przeznaczone są do budowy ciągów komunikacyjnych z pojedynczych segmentów na drogach do ruchu pieszego, na których trudno zapewnić przeciwoślizgowe podłoże. Chodniki Ch PB przeznaczone do stosowania na powierzchni i w wydzielonych wyrobiskach górniczych zwłaszcza na drogach pochyłych o pochyleniu nawet do 20°.

Chodniki Ch PB produkowane są z drutu o powierzchni walcowanej, rowkowej co zapewnia im dłuższą przeciwoślizgowość. Mają one konstrukcję przestrzenną, zgrzewaną. Poszczególne chodniki łączone są w ciągi o dowolnej długości za pomocą połączeń hakowych, w które wyposażony jest każdy segment. Ponadto każdy chodnik posiada gniazdo umożliwiające jego przykotwienie do podłoża lub przymocowanie za pomocą cięgna do obudowy.

W zakresie przepisów spełnia wymogi § 96 rozporządzenia PIH z dnia 14.04.1995 z późniejszymi zmianami.

Produkowany przez Demex Sp. z o.o. chodnik górniczy typu Ch PB posiada pozytywną opinię techniczną Ośrodka Badań, Atestacji i Certyfikacji „OBAC” Gliwice w zakresie zgodności wykonywania z obowiązującymi normami, przepisami oraz zasadami BHP.

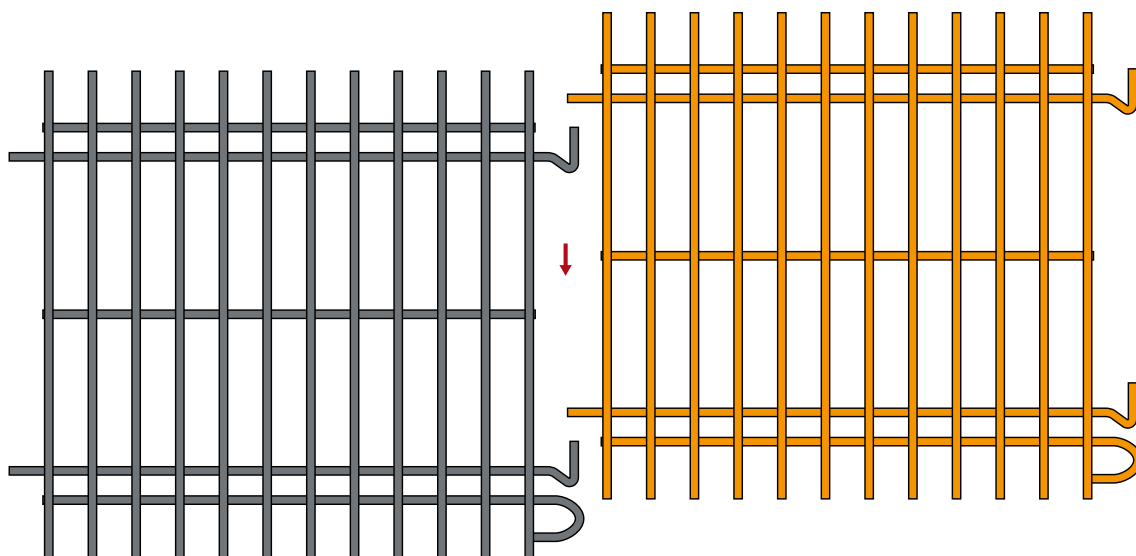
ŁATWY MONTAŻ I WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ



Chodnik przeciwpoślizgowy Ch PB

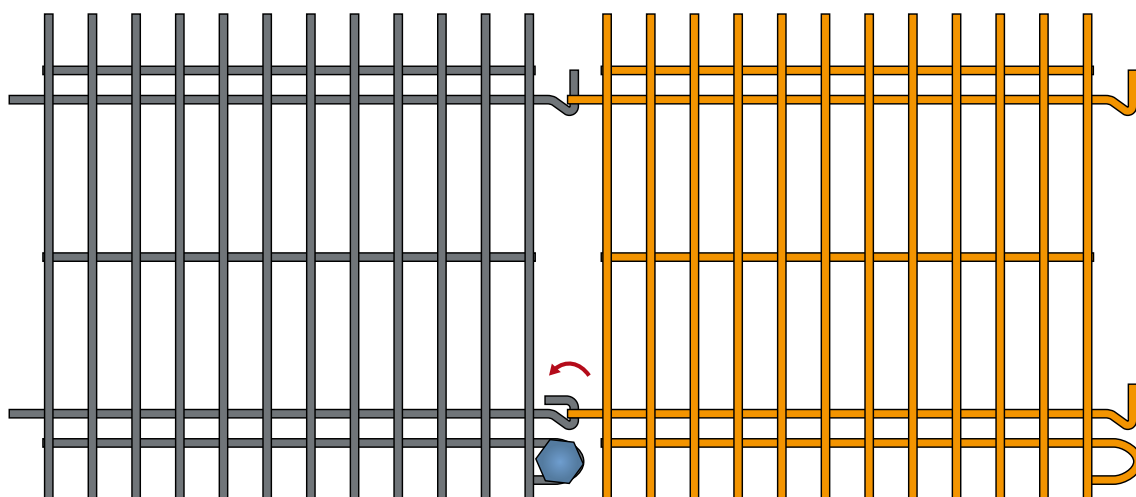
INSTRUKCJA MONTAŻU

1



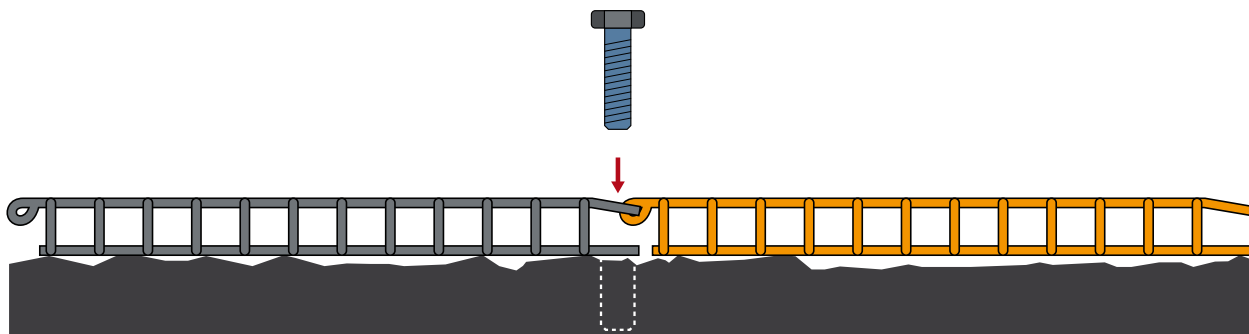
Podłoże, na którym ma być wyłożony ciąg komunikacyjny, należy w miarę możliwości wyrównać. Rozłożyć kilka segmentów chodnika w taki sposób, aby haki zwrócone były w tym samym kierunku a segmenty ułożone stroną czynną do góry. Zaczepiać haki kolejnych segmentów chodnika o oczka segmentu poprzedniego. Po zmontowaniu kilkunastu segmentów sprawdzić przyleganie chodnika do podłoża wykonując regulację spągu przez podsypanie lub podkopanie.

2



Dokonać próbnego kilkunastu przejscia. W przypadku wątpliwości co do możliwości rozpięcia się chodnika zagąć co najmniej jeden hak w każdym połączeniu.

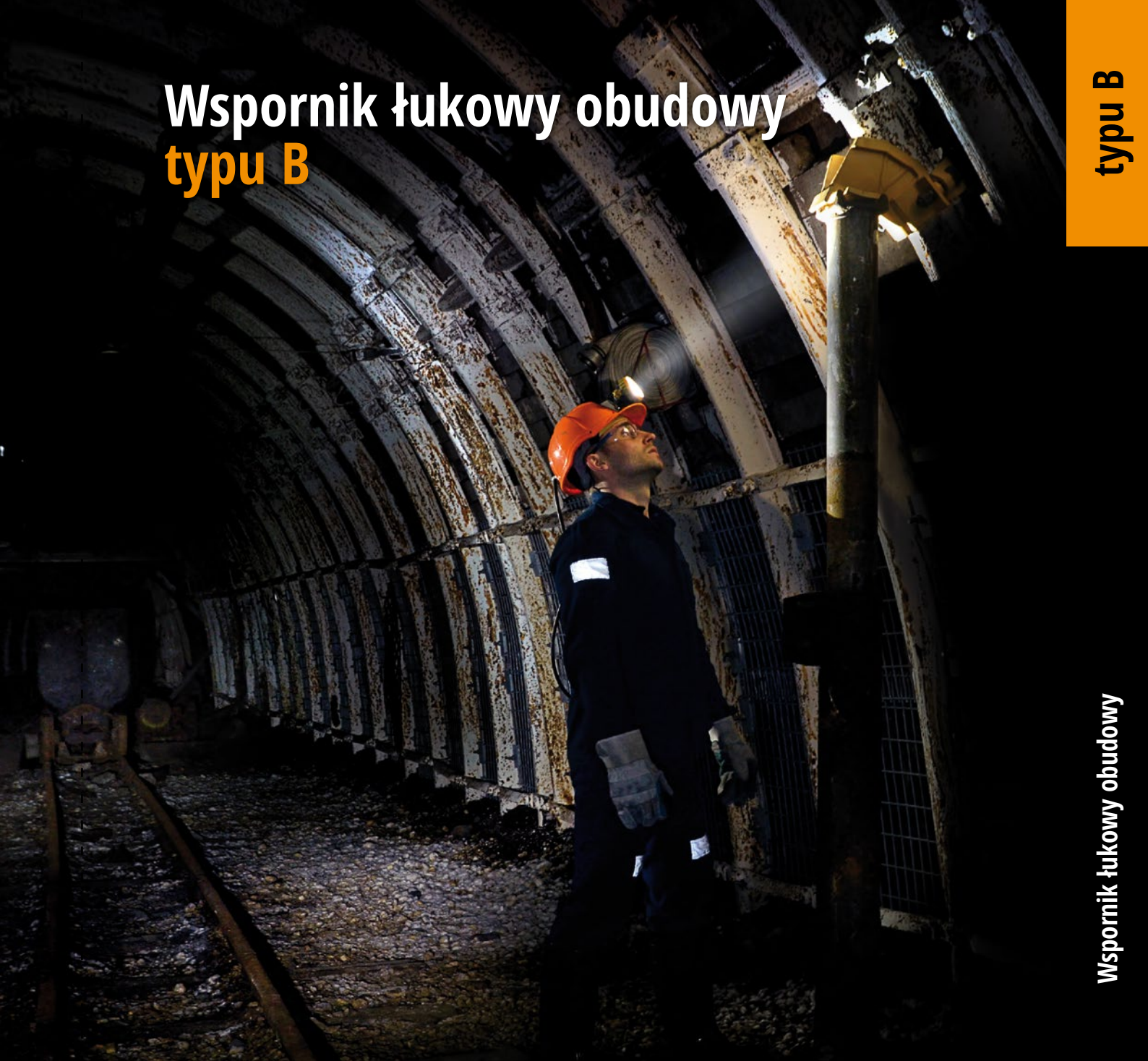
3



Na większych pochyleniach należy przykotwić co najmniej co czwarty segment chodnika wykorzystując gniazdo do przykotwiania.

Wspornik łukowy obudowy typu B

typu B



Wspornik łukowy obudowy

Zgodnie z normą PN-G-15050:1996

Patent nr 175965



DEMEX

Wspornik łukowy obudowy typu B

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA:

- nośność nominalna 400 kN
- masa wspornika w zależności od wielkości od 15,3-18 kg
- wsporniki produkowane są w odmianach dostosowanych do współpracy z obudową o profilu V-25, V-29 lub V-36
- podstawa wspornika dostosowana jest do współpracy z koronkami stojaków SHC i Valent, stojakami ciernymi SV produkowanymi przez DEMEX Sp. z o.o. oraz podciągami o profilu V25 i szynowymi
- wsporniki są łatwe w montażu i demontażu
- wsporniki nadają się do wielokrotnego użycia

Podstawa stosowana w zakładach górniczych: Pismo WUG nr L. dz. GG/775/0027/96/04417/AS, opinia atestacyjna CMG Komag nr Zakład Badań Atestacyjnych nr 39/A/96

OZNACZENIA

- Wspornik B 25 r - wspornik (z obejmą rozbierną) przystosowany do współpracy z kształtownikiem o profilu V 52
- Analogicznie do innych profili obudowy: Wspornik B 29 r, B 36 r.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Wsporniki łukowej górniczej obudowy chodnikowej typu B produkowane przez DEMEX Sp. z o.o. w zestawach ze stojakami indywidualnymi i podciągami są przeznaczone do podpierania łuków stropnicowych obudowy chodnikowej w miejscach wybudowanych lub uszkodzonych łuków ociosowych na odcinkach o dowolnej długości. Wsporniki zabudowuje się na końcach łuków stropnicowych.

Istnieje możliwość konfiguracji następujących zestawów umożliwiających podbudowanie łuków stropnicowych:

wspornik - stojak indywidualny (hydrauliczny np. SHC, cierny Valent, SV lub inny)

wspornik - podciąg podłużny (o profilu V25 lub szynowy)

wspornik - podciąg podłużny - stojak indywidualny

konfiguracje powyższe plus podciąg poprzeczny

Wspornik, dzięki odpowiednio dobranej geometrii oraz sprzężeniu ciernemu zachodzącemu pomiędzy współpracującymi powierzchniami, zapewnia bezpieczną współpracę z łukiem stropnicowym obudowy, skutecznie przenosząc siłę podporową ze stojaka na obudowę wyrobiska.

Konstrukcja wsporników sprawia, iż posiadają one doskonałe walory użytkowe szczególnie przy wykorzystaniu jako elementy podporowe w rejonach skrzyżowań wyrobisk korytarzowych z wyrobiskami eksploatacyjnymi, w rejonach przebudowy oraz rejonach silnego oddziaływania górotworu na obudowę wyrobisk korytarzowych, powodującego deformację łuków ociosowych.

ŁATWY MONTAŻ I WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ



fot. Piotr Frey, digi-Foto
opracowanie i realizacja graficzna

 **kebeth**STUDIO

DEMEX

Przedsiębiorstwo Górnicze DEMEX Sp. z o.o.

ul. Hagera 41, Zabrze 41-800

NIP: 648 00 00 373

REGON: 003602998

KRS: 0000137808

KONTO: Bank Śląski nr 62105015881000000200367910

Sekretariat Zarządu

Agnieszka Witkowska

e-mail: biuro@demex.zabrze.pl

tel. +48 32 271 24 49 w. 10

fax +48 271 24 49 w. 12

Biuro Obsługi Klienta

Agnieszka Wagstyl

e-mail: a.wagstyl@demex.zabrze.pl

tel. +48 32 271 24 49 w. 15

Kamil Barecki

e-mail: k.barecki@demex.zabrze.pl

tel. +48 32 271 24 49 w. 51

Produkcja

Krzysztof Opiela

e-mail: k.opiela@demex.zabrze.pl

tel. +48 32 271 24 49 w. 18

Łukasz Migot

e-mail: l.migot@demex.zabrze.pl

tel. +48 32 271 24 49 w. 18

WWW.DEMEX.ZABRZE.PL